

Технический комитет по стандартизации Федерального агентства
по техническому регулированию и метрологии
СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

TK 364



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

109341, Москва,
ул. Братиславская, д. 6, офис 276

тел. (499) 784-72-75 факс (499) 784-72-75
e-mail: tk364@naks.ru
интернет-сайт: www.naks.ru

ПРОТОКОЛ №5

**рабочее совещание в ТК 364 «Сварка и родственные процессы» на основе решений
протокола от 02.07.2024 №03-37-пр Федерального агентства по техническому
регулированию и метрологии**

17 июля 2024 г., 14.00-15.00

г. Москва, ул. Братиславская 6, подъезд 4, офис 276

Форма участия – с использованием видео-конференц-связи (ВКС)

Присутствовали:

От секретариата ТК 364 «Сварка и родственные процессы»:

Чупрак Александр Иванович - ответственный секретарь ТК 364, заместитель генерального директора по техническому регулированию и оценке квалификации СРО Ассоциация «НАКС»

Чупрак Светлана Михайловна – начальник управления технического регулирования и стандартизации СРО Ассоциация «НАКС»

Гончаров Александр Александрович – заместитель начальника управления технического регулирования и стандартизации СРО Ассоциация «НАКС»

От Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт):

Тутаев Вячеслав Алексеевич – начальник отдела стандартизации в секторах промышленности Управления стандартизации

От ТК 357/МТК 7 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»:

Шугарова Наталья Арсеньевна - ответственный секретарь ТК 357/МТК 7

Височкин Виктор Андреевич – руководитель направления технического регулирования ПАО «ТМК»

От АО «ОМК» (член ТК 364):

Кудряшова Юлия Сергеевна – руководитель направления по контроллингу и отчетности управления по техническому регулированию

**О целесообразности разработки межгосударственного стандарта на основе
ГОСТ Р «Испытания разрушающие сварных соединений металлических
материалов. Определение механических свойств» и предоставления предложений в
проект ПНС на 2025 г. в установленном порядке**

1. Отметить позицию представителей ТК 364 и разработчика:

- о возможности разработки межгосударственного стандарта на основе ГОСТ Р «Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств» с рассмотрением вопроса источника финансирования (федеральный бюджет/средства разработчика), софинансирования заинтересованными сторонами;

- о целесообразности продолжать работу по национальной стандартизации в части разработки ГОСТ Р «Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств» (разработчик СРО Ассоциация «НАКС»);

- о финансировании разработки ГОСТ Р «Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств» за счет собственных средств разработчика СРО Ассоциация «НАКС» и необходимости решения вопроса финансирования пересмотра межгосударственного стандарта ГОСТ 6996-66 «Сварные соединения. Методы определения механических свойств».

2. Отметить позицию представителя Росстандарта:

- о содействии размещения темы по пересмотру ГОСТ 6996-66 «Сварные соединения. Методы определения механических свойств» в ПМС на 2025 год за счет средств разработчика и отметить право участия разработчиков межгосударственного стандарта в конкурсе на право получения субсидий для стандартов разработанных без привлечения бюджетного финансирования;

- о инициативах и правах технических комитетов по стандартизации введения в действие национальных стандартов в соответствии с ПНС. При этом приоритетным направлением работ по стандартизации должно являться сохранение приемственности, т.е. пересмотр межгосударственных стандартов;

- об учете мнений всех заинтересованных сторон и в целях достижения консенсуса в случае направления на утверждение ГОСТ Р «Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств» предусмотреть возможность его досрочного применения в соответствии с ГОСТ Р 1.2-2020 с отложенной датой введения в действие (до выхода соответствующего межгосударственного стандарта).

3. Отметить позицию представителей ТК 357:

- о нецелесообразности разработки национального стандарта ГОСТ Р «Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств» с дальнейшим введением его в действие при отмене межгосударственного стандарта ГОСТ 6996-66 «Сварные соединения. Методы определения механических свойств»;

- о готовности рассмотреть вопрос софинансирования работ по пересмотру ГОСТ 6996-66 «Сварные соединения. Методы определения механических свойств» в качестве

межгосударственного стандарта, а также необходимости привлечь дополнительные источники финансирования из других отраслей, использующих данный стандарт в своей практике.

По результатам состоявшегося обсуждения решили:

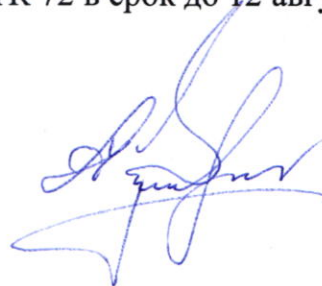
1. ТК 364 продолжить работу по национальной стандартизации в части разработки ГОСТ Р «Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств».

2. МТК 72 внести в ПМС 2025-2026 предложения по пересмотру межгосударственного стандарта ГОСТ 6996-66 «Сварные соединения. Методы определения механических свойств» с учетом положений разрабатываемого ГОСТ Р «Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств».

3. По результатам работ в соответствии с п.п. 1, 2 решений настоящего протокола, ТК 364 предоставить предложения в Росстандарт при формировании приказа об утверждении национального стандарта ГОСТ Р «Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств» утвердить его с отложенной датой введения в действие (до выхода соответствующего межгосударственного стандарта) и с правом досрочного применения. При этом без отмены действия в РФ ГОСТ 6996-66 «Сварные соединения. Методы определения механических свойств».

4. Всем заинтересованным сторонам рассмотреть вопрос источника финансирования, софинансирования, субсидирования (федеральный бюджет/средства разработчика/средства заинтересованных сторон и т.д.) при формировании ПМС 2025-2026 МТК 72 «Сварка и родственные процессы» применительно к пересмотру ГОСТ 6996-66 «Сварные соединения. Методы определения механических свойств» и направить свои предложения в секретариат МТК 72 в срок до 12 августа 2024 г.

Ответственный секретарь ТК 364



Чупрак А.И.