

ПРОТОКОЛ № 8
заседания ТК 364 «Сварка и родственные процессы»

26 августа 2024 года

г. Москва

В голосовании приняли участие представители 39 из 49 организаций-членов ТК 364 «Сварка и родственные процессы».

Заседание правомочно.

Форма проведения заседания: заочная.

ПОВЕСТКА ДНЯ

О результатах заочного голосования по предложениям о включении в Программу национальной стандартизации ТК 364 на 2025-2026 год следующих тем:

1. ГОСТ ISO 25239-1 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь»
2. ГОСТ ISO 25239-2 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений»
3. ГОСТ ISO 25239-3 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов»
4. ГОСТ ISO 25239-4 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки»
5. ГОСТ ISO 25239-5 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю».
6. ГОСТ Р ИСО 15614-1 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов
7. ГОСТ (ISO 3690:2018) Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
8. ГОСТ Проволока порошковая наплавочная. Технические условия
9. ГОСТ Проволока порошковая сварочная. Общие технические условия
10. ГОСТ Процессы переноса электродного металла при дуговой сварке в защитном газе
11. ГОСТ Контроль неразрушающий. Методы контроля сварных соединений
12. ГОСТ Сварные соединения. Методы определения механических свойств
13. ГОСТ ISO 14341 Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация

14. ГОСТ Р ИСО 3581 Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионностойких и жаростойких сталей. Классификация
15. ГОСТ Р ИСО 13920 Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
16. ГОСТ XXXXX Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения
17. ГОСТ ISO 3834-6 Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению ИСО 3834.

РЕШЕНИЕ

За одобрение включения в Программу национальной стандартизации ТК 364 на 2025-2026 годы 17-ти тем голосовали:

«за» – 36

«против» – нет

«воздержался» – 3

Включение данных тем в Программу национальной стандартизации ТК 364 на 2025-2026 год одобрено.

Председатель ТК 364



А.В. Царьков

Ответственный секретарь ТК 364



А.И. Чупрак