

ПРОТОКОЛ № 11
заседания ТК 364 «Сварка и родственные процессы»

23 декабря 2024 года

г. Москва

В голосовании приняли участие представители 38 из 49 организаций-членов ТК 364 «Сварка и родственные процессы».

Заседание правомочно.

Форма проведения заседания: заочная.

ПОВЕСТКА ДНЯ

О результатах заочного голосования по проектам экспертных заключений по результатам экспертизы окончательных редакций проектов национальных стандартов:

- ГОСТ Р ИСО 4063 «Сварка, пайка высоко- и низкотемпературная, резка. Перечень и условные номера процессов»;
- ГОСТ Р ИСО 15609-1 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка»;
- ГОСТ Р ИСО 15614-12 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка»;
- ГОСТ Р ИСО 15614-13 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением»;
- ГОСТ Р ИСО 17639 «Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Исследования макроструктуры и микроструктуры сварных швов»;
- ГОСТ Р ИСО 20168 «Контактная сварка. Зажимные конусы для электрододержателей и электродных колпачков».

РЕШЕНИЕ

1. За одобрение проекта экспертного заключения по результатам экспертизы окончательной редакции проекта национального стандарта ГОСТ Р ИСО 4063 «Сварка, пайка высоко- и низкотемпературная, резка. Перечень и условные номера процессов» голосовали:

«за» – 35

«против» – 0

«воздержался» – 3

Окончательная редакция проекта национального стандарта одобрена и рекомендована к утверждению.

2. За одобрение проекта экспертного заключения по результатам экспертизы окончательной редакции проекта национального стандарта ГОСТ Р ИСО 15609-1 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка» голосовали:

«за» – 36

«против» – 0

«воздержался» – 2

Окончательная редакция проекта национального стандарта одобрена и рекомендована к утверждению.

3. За одобрение проекта экспертного заключения по результатам экспертизы окончательной редакции проекта национального стандарта ГОСТ Р ИСО 15614-12 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка» голосовали:

«за» – 34

«против» – 0

«воздержался» – 4

Окончательная редакция проекта национального стандарта одобрена и рекомендована к утверждению.

4. За одобрение проекта экспертного заключения по результатам экспертизы окончательной редакции проекта национального стандарта ГОСТ Р ИСО 15614-13 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением» голосовали:

«за» – 34

«против» – 0

«воздержался» – 4

Окончательная редакция проекта национального стандарта одобрена и рекомендована к утверждению.

5. За одобрение проекта экспертного заключения по результатам экспертизы окончательной редакции проекта национального стандарта ГОСТ Р ИСО 17639 «Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Исследования макроструктуры и микроструктуры сварных швов» голосовали:

«за» – 33

«против» – 1

«воздержался» – 4

Окончательная редакция проекта национального стандарта одобрена и рекомендована к утверждению.

6. За одобрение проекта экспертного заключения по результатам экспертизы окончательной редакции проекта национального стандарта ГОСТ Р ИСО 20168 «Контактная сварка. Зажимные конусы для электрододержателей и электродных колпачков» голосовали:

«за» – 33

«против» – 0

«воздержался» – 5

Окончательная редакция проекта национального стандарта одобрена и рекомендована к утверждению.

Председатель ТК 364



А.В. Царьков

Ответственный секретарь ТК 364



А.И. Чупрак